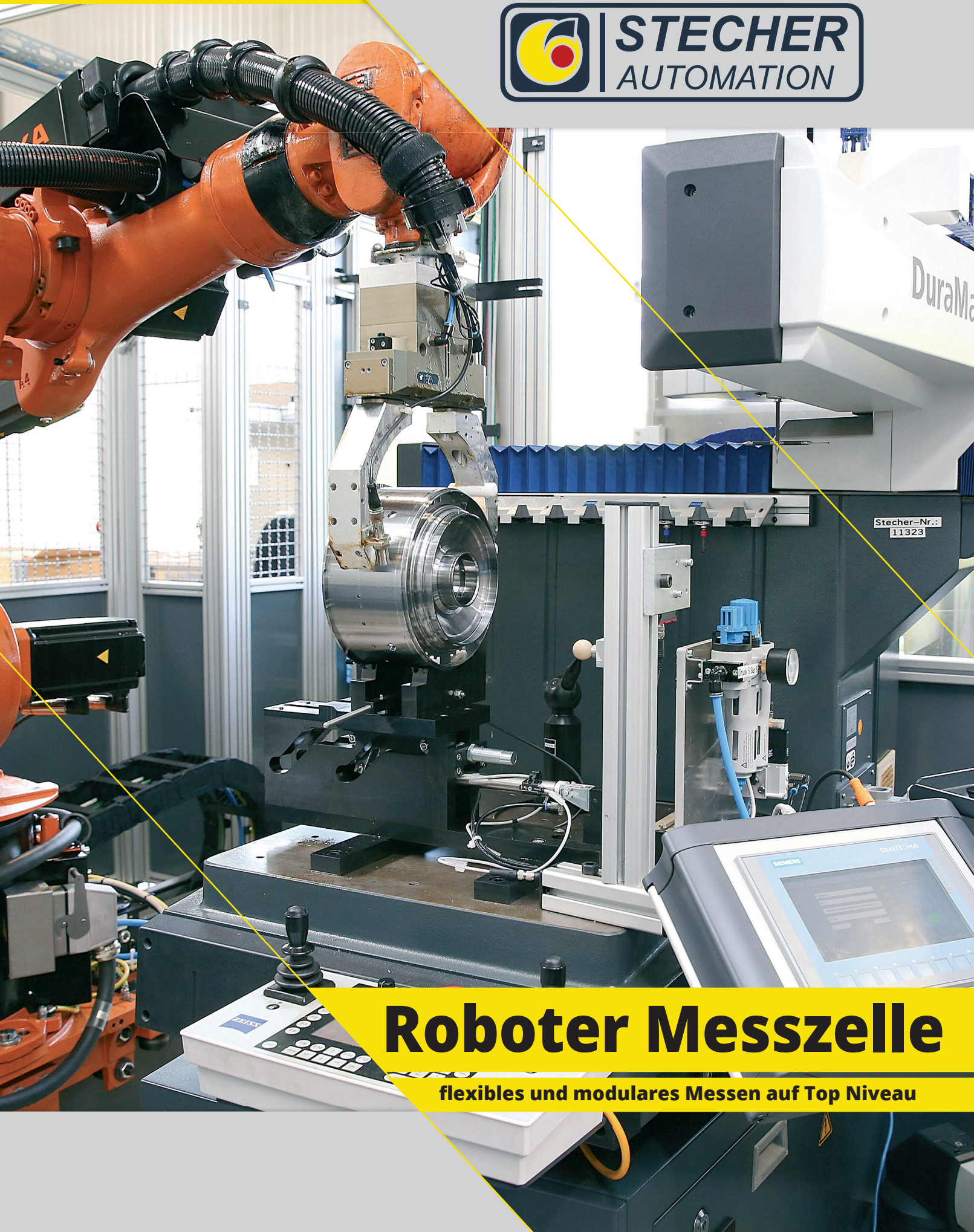




Roboter Messzelle

flexibles und modulares Messen auf Top Niveau

Messzelle

Flexibel & Modular

Unser Systembaukasten ist eine standardisierte, modular aufgebaute und meist roboterbasierende Bearbeitungs-, Prüf- und Handlingzelle. Unsere Zellen sind hierbei auf Kernprozesse wie Dichtheitsprüfung, Teilezu- und Abführung, Werkstückbeschriftung sowie verschiedene Messprozesse ausgelegt.

Durch den Einsatz von standardisierten Bauteilen sowie Baugruppen ermöglichen wir eine höchst variable und individuell auf Sie zugeschnittene Lösung ohne den Einsatz von Sonderbauteilen oder -gruppen. Dies ermöglicht eine große Einsparung an Konstruktions- und Fertigungszeiten.

|5| Die Greifertechnik kann sowohl mittels Parallelgreifer als auch mittels Vakuumgreifer realisiert werden. Hierbei kann sowohl das Werkstück als auch der Werkstückträger gegriffen werden.

|4| Die Zu- und Abführung der Zelle wird mittels der hauseigenen Palettenpositionier- oder Einzugseinheiten realisiert. Diese sind so ausgelegt, dass ein FTS problemlos angebunden werden kann.

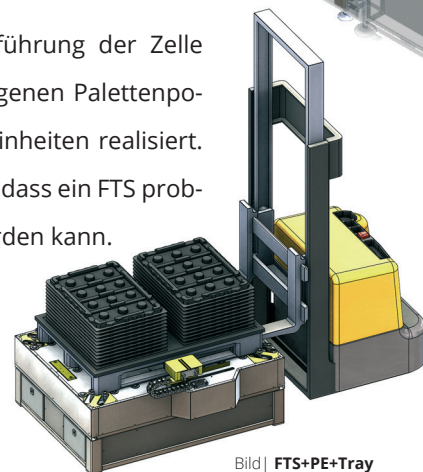


Bild | FTS+PE+Tray

|1| Die Zelle wird aus einem modularen Baukastensystem konfiguriert. So können sowohl einzelne Zellen als auch Zellenverbünde leicht umgesetzt werden. Die einzelnen Elemente sind hierbei identisch.

So können auch nachträglich weitere Erweiterungen hinzugefügt bzw. angebaut werden.

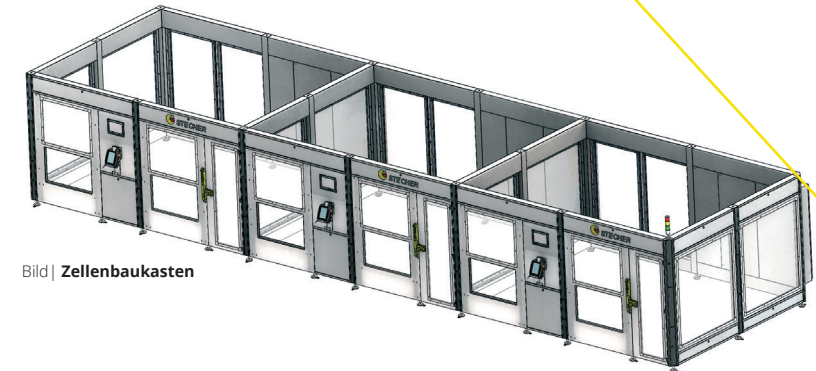


Bild | Zellenbaukasten

|2| Je nach Anforderung und Messaufwand wird die perfekt auf das Messergebnis zugeschnittene Messmaschine ausgesucht und konfiguriert.

Z.B. Zeiss DuraMax

- ... temperaturstabil von +18°C bis +30°C
- ... CNC gesteuerter Tasterwechsel
- ... staub- und feuchtigkeitsgeschützt gemäß IP54
- ... Längenmessabweichung E0 in µm
- ... bei 18°C - 22°C 2,4 + L/300



Bild | Zeiss DuraMax

|3| Der Roboter wird je nach Gewichtsanforderung der Werkstücke ausgewählt, z.B. KR16 oder KR30. Hierbei setzen wir auf die Roboter der Firma Kuka. Nutzlast:

- ... KR16: 16Kg
- ... KR30: 30Kg

Bild | Werkstückbeschriftung

| Optional |

Um ein genaues Zuweisen der Messergebnisse zu den zugehörigen Werkstücken gewährleisten zu können, bieten wir auch Werkstückbeschriftungen mittels Drucker oder Laser an.



Impressum

Firmenanschrift

Stecher Automation GmbH

Nellenburgstraße 1

D-88605 Sauldorf-Krumbach

Tel.: +49 (0)7777 9301-0

info@stecher-automation.de

www.stecher-automation.de

Our Vision – Your Future

